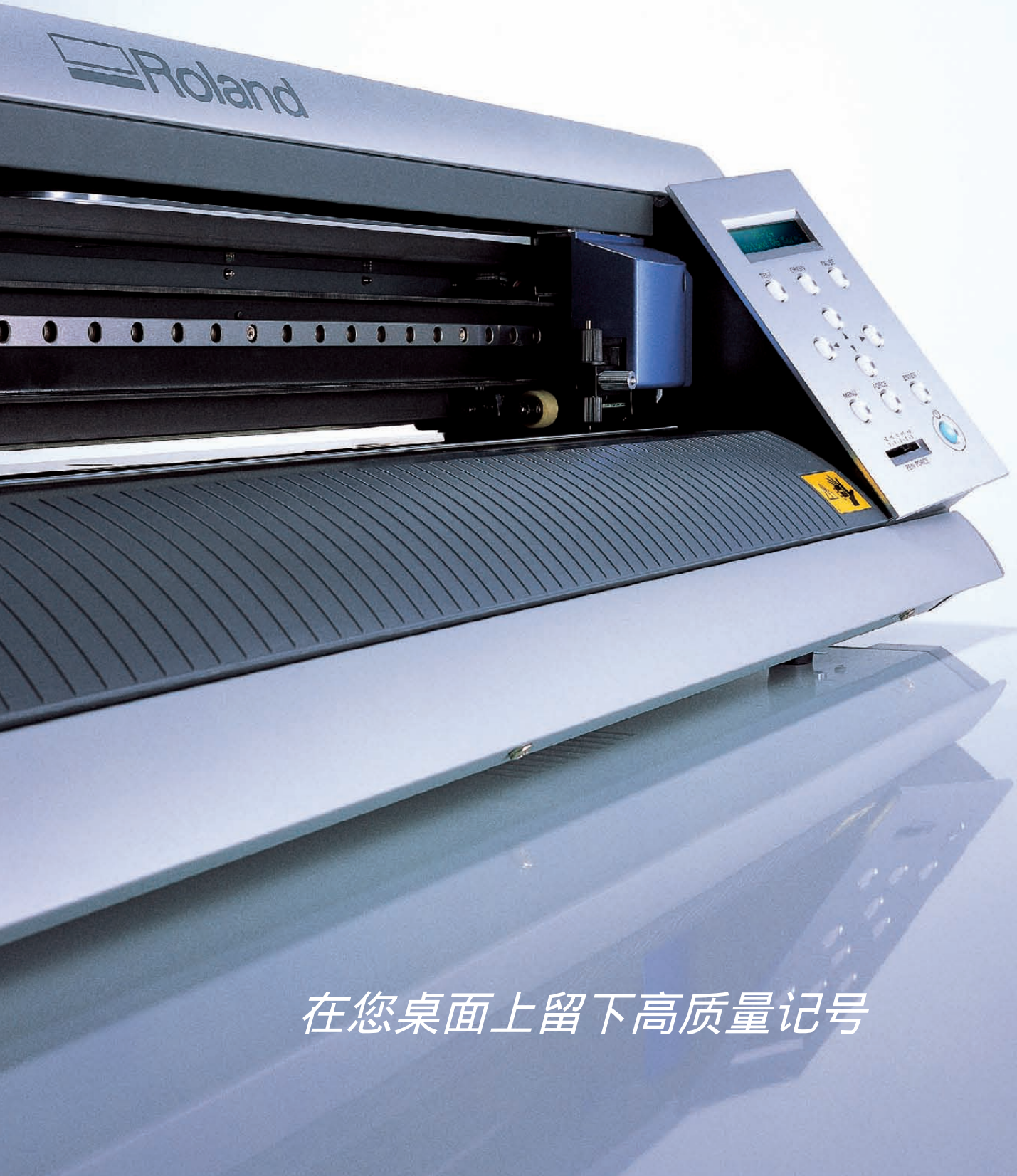


 Roland®

桌面型刻字机

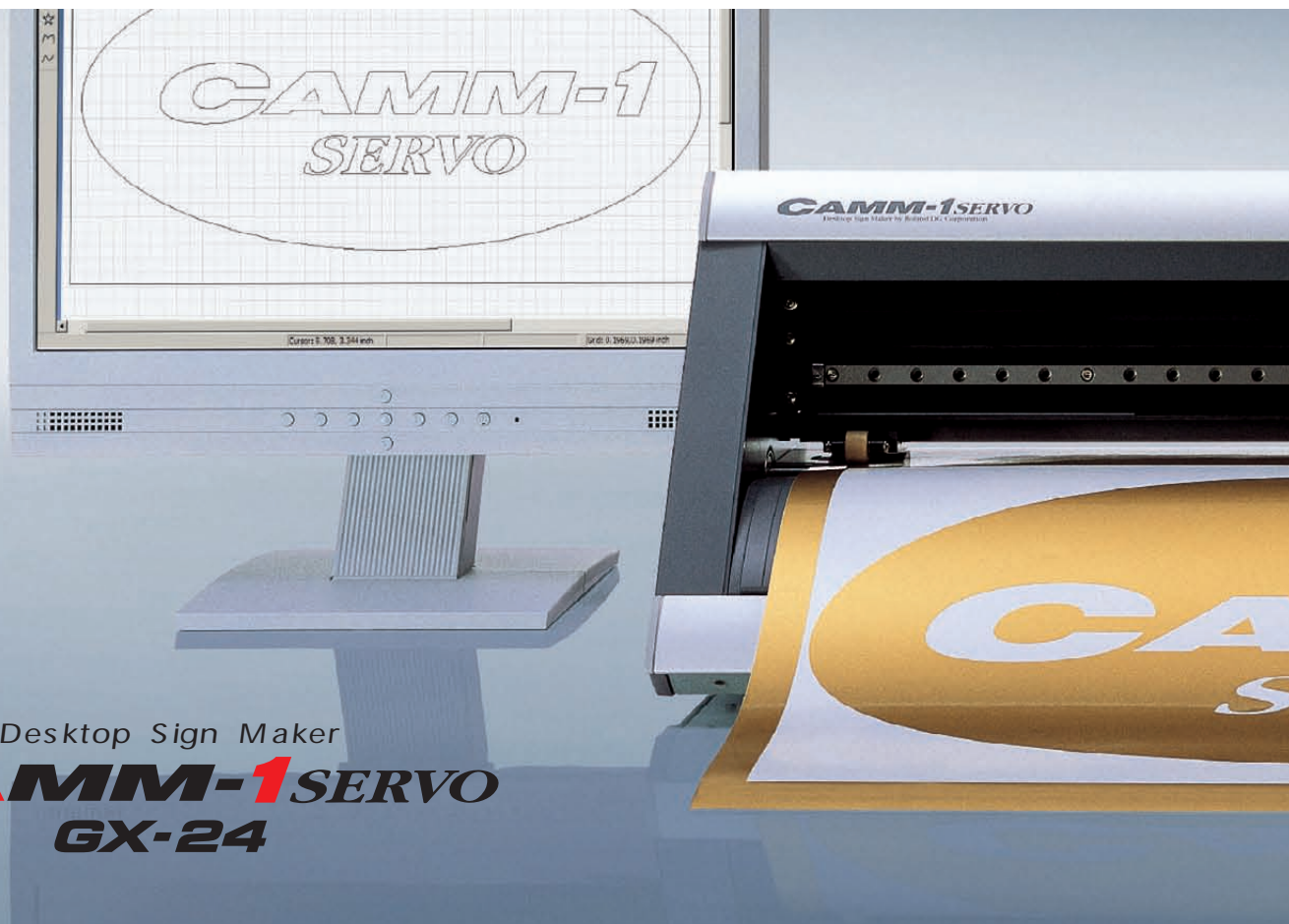
# **CAMM-1**SERVO **GX-24**



在您桌面上留下高质量记号

# 标牌制作从没有像今天这样便捷

有了 CAMM-1 SERVO GX-24 型刻字机,您可以在短短数分钟内制作出精美的商业标牌。GX-24 包含许多先进技术,功能强大、简便易用。甚至新手都能立刻掌握操作技巧。



## ■ 一机多用

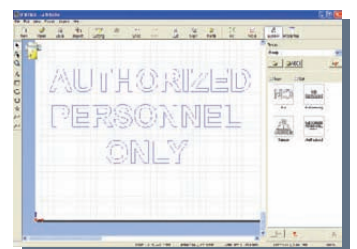
Roland 公司最新推出的 CAMM-1 刻字机,世界公认是目前本行业制作条幅、车身广告、商场展品、POP 广告、信息牌、BACKLIT 展示、热转印和任何其他树脂材料应用中最具成本效益的可靠的首选机型。该刻字机由数字控制伺服马达驱动,裁切精确可靠,CAMM-1 技术更是超越了以往的任何技术,领先一筹。

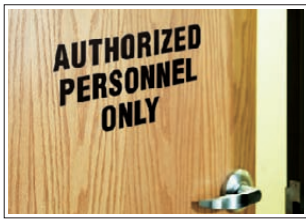
## ■ 轻松、灵活的 All-in-One 操作

只需把 GX-24 通过 USB 接口与电脑相连,即可开始操作。本机具备启动所需的一切程序软件,包括 Windows® 驱动程序和全新 CutStudio™ 绘图应用软件。此外,新设计的蓝色液晶显示面板合理定位,使观测与导航都更容易。

## ■ 包括 Roland CutStudio 设计软件

Roland CutStudio 堪称 GX-24 的最佳搭档,可帮助绘制并编辑圆周和曲线,实现文本延边线的定位。其功能如同是 Adobe® Illustrator® 9/10/CS 和 CorelDRAW® 10/11/12 一个插件,允许使用流行设计程序包制作原创图案。此外,该系统还自 Adobe® Illustrator® 的 7 及 8 版本中输入包括 jpg 和 bmp 的流行文件格式及 ai 和 eps 格式的图解数据。CutStudio 还接受来自 TWAIN32 扫描仪的图像。CutStudio 可以与 Windows 98 SE/Me/2000/XP 实现兼容。





## ■ 用电脑制作标签和标贴

有了 CutStudio 技术,你可以在任何一台打印机上完成图像的打印并进行轮廓切割。借助这一功能可快速地制作标签和标贴,而不需要任何特殊设备。此外,通过分割平面显示,CutStudio 技术还可完成大型任务。

## ■ GX-24 的更多功能

- 即使在切割时,通过滑动调节器调节刀片力度,也可对操作进行微调;
- 为方便快速检索,可存储多达 8 套经常使用的刀片与介质组合;
- 两条导向刻线(前后各一条),确保介质精确对中;
- 前面板割刀导向板,便于修边和取出介质;
- 切割测试功能,允许在切割操作前核实机器的刀压;
- 片材辊基座易于安装,保证正确送纸;
- GX-24 后部的便捷托盘,帮助存储刀片和刀架。

## ■ 用 GX-24 和彩色打印机制作标签和标贴的简单步骤



选择介质尺寸,并在 Adobe Illustrator 上自 CutStudio 插入程序添加剪切角标;



将设计图样放入剪切角标内;



用彩色打印机打印图样和角标;



将输入打印件放入 GX-24,并将切割数据输入 GX-24;



GX-24 对图样进行轮廓切割。



## 技术参数

墨车方式	数字控制伺服马达	
切割方式	介质移动方式	
装载介质宽	50-700 mm (2-27 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " )	
最大切割面	宽:584 mm (22 <sup>15</sup> / <sub>16</sub> " ) 长:24998 mm (984 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> " )	
可用工具	CAMM-1 系列专用刻刀	
切割高速	500 mm/s (全方位)	
切割速度	10-500mm/s (全方位)	
压力	30-250 gf	
机械分辨	0.0125 mm/步 (0.000492"/步)	
软件分辨	0.025 mm/步 (0.000984"/步)	
低精度 <sup>1</sup>	误差小于已走长度的 ±0.2% 或 ±0.1 mm, 取两者之较大者	
高精度	±0.1 mm 或更少	
高精度打印和切割装载介质时 <sup>1,3</sup>	移动介质和走纸方向在 210 mm 或 170 mm 之间时, 误差 ±1 mm (排除效果打印和/或介质)	
介面	USB 介面 (遵循标准的 1.1 修订版本), 串行 (RS-232C)	
内存	800 kbyte	
系统说明	CAMM-GL	
电源供应	AC 专用适配器 输入: AC 100-240 V ± 10% 50/60 Hz 1.7 A 输出: DC 24 V, 2.8 A	
功耗	大约 30W (包括 AC 适配器)	
噪音等级	运行时	70 dB (A) 或更少 (取决于 ISO 7779)
	待机时	40 dB (A) 或更少 (取决于 ISO 7779)
尺寸	855 [W] × 315 [D] × 240 [H] mm (33 <sup>11</sup> / <sub>16</sub> [W] × 12 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> [D] × 9 <sup>7</sup> / <sub>16</sub> [H]" )	
重量	16 kg (35 lb)	
环境	温度: 5-40 (41-104°F), 湿度: 35-80% (无冷凝)	
附件	AC 适配器, 电源线, 刻刀, 刀架, 刀片, 卷轴, 镊子, 检测试用材料, 转贴纸, USB 线, CD 光盘, 使用手册	

<sup>1</sup> Roland DG Corp 依照材料切割条件规划 (使用 PNS-24 支架 单独的)。

<sup>2</sup> 排除材料的扩展和收缩 只要介质的长度在 3000 mm 之下。

<sup>3</sup> 使用 Roland 切割机 激光或喷墨打印的分辨率为 720 dpi 或更高 高光和薄膜除外。其效果排除打印机打印弯曲和介质扩展、收缩或弯曲。依靠工作人员的打印使用 正确的使用。

## 选件

### 环保 POP 系列印材

产品名称	尺寸	说明
POP-M-BK	305 mm × 10 m (12" × 32')	无光泽黑色, 1 卷
POP-M-WH		无光泽白色, 1 卷
POP-M-RD		无光泽红色, 1 卷
POP-M-G2		无光泽绿色, 1 卷
POP-M-YE		无光泽黄色, 1 卷
POP-M-BL		无光泽蓝色, 1 卷
AP-305		转换胶带, 1 卷

\* 如果表面弯曲, 有灰尘, 用水或中性物质清洗, 切勿使用可能损坏材料的有机溶剂或酒精。

\* 这些印材, 除了黑色以外, 都比商用的即时贴材料透明。在粘贴到其它材料或更暗的材料之下, 要保证你对最后所完成的画面感到满意。

可选择支架  
PNS-24



### 刻刀

产品名称	补偿价格	适用切割材质	包装内数量
ZEC-U5022	0.25 mm	普通即时贴	2 把
ZEC-U5025	0.25 mm	厚即时贴, 反光膜, 荧光膜以及普通即时贴	5 把
ZEC-U3017	0.175 mm	当切割小的或设计高难的字母时, 用普通即时贴	3 把

### 刀架

产品名称	描述	规格
XD-CH3	带有刻刀延伸调节器的刀架, 合成树脂制造	用于切割普通即时贴的标准刀架
XD-CH2	带有刻刀延伸调节器的刀架, 铝制品制造	刀架是用荧光树脂制造, 所以它能完成非常细致的切割

### 滚筒

产品名称	支持类型	材料	规格
RSB-20	4 点承托	树脂	工作时使用乙烯滚筒。供给的滚筒宽为 300mm (11 <sup>13</sup> / <sub>16</sub> " ) 或大于 300mm

## 通过 ISO 1400 和 ISO 9001:2000 认证

Roland 注重环境保护和持续提高质量。Roland DG Corporation 公司秉持保护环境和人类健康的理念, 积极杜绝生产过程中的有机溶液, 减少并回收废弃物, 降低能源使用量, 购买回收产品。Roland DG Corporation 公司始终致力于提供最可靠的产品。



Roland 保留更改上述规格, 材质或配备的权利, 如有更改, 恕不另行通知。每一客户实际输出用途可能不同, 为了得到最佳的输出品质, 定期的保养维护是必须的。请联系您的联强国际经销商以获得详细的资料。除有明文规定以外, Roland 不提供其它保修。Roland 不对任何可以预见或不可预见的、偶发或间接的因产品缺陷而造成的损害负责保修责任。

[www.rolanddg.com.cn](http://www.rolanddg.com.cn)

所有商标均属于其持有人。



全国独家总代理: 联强国际 (香港) 有限公司  
[www.sunnex.com.cn](http://www.sunnex.com.cn)

\* 联强国际 (香港) 有限公司前身为雷射电脑有限公司

查询电邮: [sales@rolanddg.com.cn](mailto:sales@rolanddg.com.cn)  
服务与支持: [support@rolanddg.com.cn](mailto:support@rolanddg.com.cn)

授权经销商